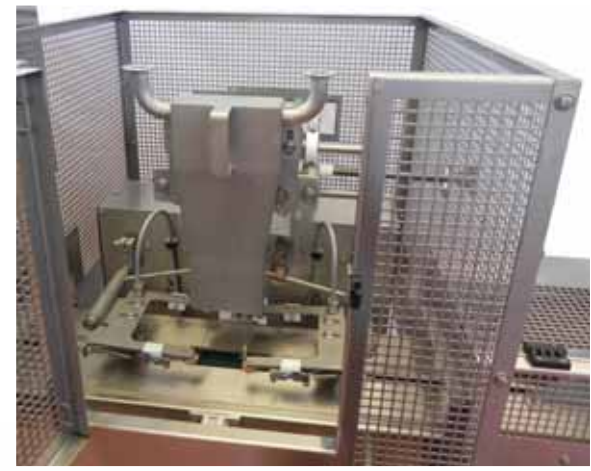


# M230 SANDWICH



*A small team for big results !*

# M230 SANDWICH

## DESCRIZIONE

L'incartatrice M230 SANDWICH è una linea automatica per la produzione di 8.000 gelati con biscotto per ora , versatile e semplice nei cambi formati, essa può produrre gelati con biscotti quadrati, rettangolari , rotondi e minisandwich, a uno o più gusti di gelato.

Costruita in acciaio inox , acciaio trattato e anticorrosivo anodizzato, per essere lavata e sanificata secondo le vigenti norme delle gelaterie industriali. La M230 SANDWICH è una macchina completamente elettronica munita n. 04 motori brushless governati da contollo assi, il centraggio stampa è automatico ed è integrato di serie nel controllore, per cui meno trasmissioni meccaniche e meno manutenzione, munita di dispositivo "no slice no biscuit" che permette di escludere la fetta di gelato estruso in caso di mancanza del biscotto sottostante. Può utilizzare films in polipropilene biorientato, laccato e/o coestruso, accoppiati vari, saldanti a caldo o a freddo con spessore da 20 a 40 µm, neutri, stampa in continuo e stampa centrata.

La macchina è dotata di serie di:

- Porta bobina doppio
- Masse saldanti semplici
- Un formato in dotazione
- Centraggio stampa
- Tre coppie di rulli traino saldanti motorizzati da servo motore Brushless
- Testa taglia salda motorizzata indipendente da servomotore brushless
- Saltarelli motorizzati indipendenti da servo motore brushless
- Taglio filo a due archetti motorizzato da servo motore Brushless
- Magazzini biscotti sollevabili pneumaticamente.
- Termoregolazione integrata nel controllore.

Accessori a richiesta:

- Formati addizionali
- Stampatore data rotativo
- Datario a secco sulle masse saldanti

## DATITECNICI

peso kg 800

### dimensioni

mm  
larghezza 1100  
lunghezza 4300  
altezza 1600

capacità pz/h 8000

fascia max bobina mm 300

potenza installata kW 6.5

voltaggio V/Ph/Hz 380/3/50-60

consumo d'aria NI/h - bar 20 - 4

interasse masse saldanti mm 130

## TECHNICAL DATA

weight kg 800

### dimensions

mm  
width 1100  
length 4300  
height 1600

capacity pcs/h 8000

max bobin reel width mm 300

installed power kW 6.5

voltage V/Ph/Hz 380/3/50-60

aire consume NI/h - bar 20 - 4

Distance between jaws centers mm 130

## DESCRIPTION

M230 SANDWICH machine is an automatic line to produce 8.000 sandwich ice creams per hour, versatile and simple in set-ups changing , it is able to produce square sandwiches, rectangular, round and mini sandwiches, with one or more ice cream colours.

Manufactured in stainless steel, coated steel and anodised aluminium, to be washed and sanitized in accordance with actual industrial ice cream rules.

M230 SANDWICH is completely electronic, it is fitted with n. 4 brushless servo motor controlled by axis controller, picture in place is automatic and integrated in the servo drive, so, less mechanical driving means low maintenance.

It is fitted with "no slice no biscuit" device which allows to expel the ice cream slice if the lower biscuit is not present.

Working with films in biorientate polypropylene, coextruded and/or lacquered, several coupled materials, hot sealing or cold having thickness 20 up to 40 µm, neutral ,continuous printing and picture in place.

The machine is standard fitted with:

- Doble reel holder
- Simple cutter jaws
- One product set-up included
- Picture in place device
- Three pairs of sealing rollers motioned by Brushless servo motor
- Cutting jaws motioned by Brushless servo motor
- Pusher chain motioned by Brushless servo motor
- Wire cutting device with two ark motioned by Brushless servo motor
- Biscuits cartridges pneumatically liftable.

Optional:

- Additional format
- Rotating data printer
- Embossing date coding

MCM S.r.l. Str. Vicinale del Campaccio,1 - 20014- S.ILARIO M.se di NERVIANO (Milano) Italy

Tel. +39 0331534754 Fax. +39 0331534755 E-mail: [mcmwrap@mcmwrap.com](mailto:mcmwrap@mcmwrap.com)

Web: [www.mcmwrap.com](http://www.mcmwrap.com)